

COTE EXTERIEURE SUR FILET DE L'EMBOUT MALE	NOMBRE DE FILET / MM	BSP GAZ	METRIQUE	UNF		NPTF NPSM	TUBE	COTE INTERIEURE SUR FILET DE L'ECROU TOURNANT
				ORFS	JIC - SAE			
9.3-9.7	28TPI	1/8"						8.5-8.8
9.5-9.9	29TPI					1/8"		8.8-9.1
9.7-9.9	X1.5		M10X1.5					8.2-8.6
10.9-11.1	20TPI				7/16"			9.7-10.0
11.6-11.9	X1.5		M12X1.5				6L	10.2-10.6
12.4-12.7	20TPI				1/2"			11.3-11.6
12.9-13.1	19TPI	1/4"				1/4"		11.4-11.9
12.9-13.1	18TPI							11.4-11.9
13.6-13.9	X1.5		M14X1.5				8N-8L-6S	12.2-12.6
14.0-14.2	18TPI			9/16"	9/16"			12.7-13.0
15.6-15.9	X1.5		M16X1.5				10N-10L-8S	14.2-14.6
16.3-16.6	19TPI	3/8"				3/8"		14.9-15.4
16.3-16.6	18TPI							14.9-15.4
17.1-17.5	16TPI			11/16"				15.7-16.1
17.6-17.9	X1.5		M18X1.5				12L-12N-10S	16.2-16.6
18.7-19.0	16TPI				3/4"			17.3-17.6
19.6-19.9	X1.5		M20X1.5				12S-13G-14N	18.2-18.6
20.3-20.7	16TPI			13/16"				18.8-19.3
20.5-20.9	14TPI	1/2"				1/2"		18.6-19.0
21.6-21.9	X1.5		M22X1.5				15L-15N-14S	20.2-20.6
22.6-22.9	14TPI	5/8"				5/8"		20.6-21.0
22.0-22.2	14TPI				7/8"			20.2-20.5
23.6-23.9	X1.5		M24X1.5				16N-16S-17G	22.2-22.6
25.1-25.4	14TPI			1"				23.4-23.8
25.6-25.9	X1.5		M26X1.5				18L	24.2-24.6
26.1-26.4	14TPI	3/4"				3/4"		24.1-24.5
26.6-26.9	12TPI				1.1/16"			24.3-24.7
26.6-26.9	X1.5		M27X1.5				18N-20N	25.4-25.8
29.6-29.9	X2		M30X2				22L-20S	27.4-27.8
29.6-29.9	X1.5		M30X1.5				22N-21G	28.2-28.6
29.8-30.1	12TPI			1.3/16"	1.3/16"			27.6-27.9
32.5-32.9	X1.5		M33X1.5				25N	31.2-31.6
32.9-33.4	11,5TPI					1"		30.3-30.8
33.0-33.2	11TPI	1"						30.3-30.8
33.0-33.3	12TPI				1 5/16"			30.8-31.2
35.6-35.9	X1.5		M36X1.5				27G-28N	33.4-33.9
35.6-35.9	X2		M36X2				28L-25S	33.4-33.8
36.1-36.5	12TPI			1.7/16"				34.2-34.6
37.6-37.9	X1.5		M38X1.5					36.2-36.6
40.9-41.2	12TPI				1 5/8"			38.7-39.1
41.4-42.0	11,5TPI					1.1/4"		39.2-39.6
41.5-41.9	11TPI	1 1/4"						39.0-39.5
41.6-41.9	X2		M42X2				30S	39,4-39,8
42.5-44.9	12TPI			1.11/16				40.6-41.0
44.6-44.9	X2		M45X2				35L	42.4-42.8
44.6-44.9	X1.5		M45X1.5				33G-35N	43.2-43.6
47.3-47.6	12TPI				1.7/8"			45.1-45.5
47.3-47.9	11,5TPI					1.1/2"		45.1-45.5
47.4-47.8	11TPI	1 1/2"						44.8-45.3
50.4-50.8	12TPI			2"	2"			48.5-48.9
51.6-51.9	X2		M52X2				42L-38S	49.4-49.6
51.6-51.9	X1.5		M52X1.5				42G-40N	50.2-50.6
56.6-57.2	11TPI	2"						59.2-59.7
61.1-61.6	12TPI				2 1/2"			63.1-63.5

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

SAE J518 CODE 61 FLANGE HALF BOLT

Inch	Dash Size	Nm		Lb.ft	
		Min	Max	Min	Max
1/2	08	15	19	21	26
3/4	12	21	29	29	40
1	16	27	35	37	48
1.1/4	20	35	46	48	63
1.1/2	24	46	58	63	79
2	32	54	66	74	90
2.1/2	40	79	91	106	125

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

SAE J518 CODE 62 FLANGE HALF BOLT

Inch	Dash Size	Nm		Lb.ft	
		Min	Max	Min	Max
1/2	08	15	19	21	26
3/4	12	25	33	34	45
1	16	42	50	58	69
1.1/4	20	62	75	85	103
1.1/2	24	116	133	159	182
2	32	199	216	273	296

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

JIC 74°

Inch	Dash Size	Nm		Lb.ft	
		Min	Max	Min	Max
7/16	04	15	17	21	23
1/2	05	19	22	26	30
9/16	06	27	30	37	41
5/8	07	40	45	55	62
3/4	08	59	65	81	89
7/8	10	68	79	93	108
1.1/16	12	107	119	147	163
1.3/16	14	126	140	175	192
1.5/16	16	158	170	216	233
1.5/8	20	215	237	295	325
1.7/8	24	254	288	348	395
2.1/2	32	339	384	464	526

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

GAZ BSP

Inch	Dash Size	With O-Ring		Lb.ft	
		Nm	Lb.ft	Nm	Lb.ft
1/8	02	15	21	20	27
1/4	04	20	27	25	34
3/8	06	27	37	34	47
1/2	08	47	54	59	81
5/8	10	56	77	85	116
3/4	12	80	110	118	162
1	16	109	149	137	188
1.1/4	20	133	182	167	229
1.1/2	24	164	225	206	282
2	32	196	269	245	336

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

JIC 60°

SAE SEAL LOK

Inch	Dash Size	Nm		Lb.ft	
		Min	Max	Min	Max
1/4	04	25	34		
3/8	06	34	47		
1/2	08	59	61		
5/8	10	85	116		
3/4	12	118	162		
1	16	137	188		
1.1/4	20	167	229		
1.1/2	24	206	282		
2,0	32	245	336		

Inch	Dash Size	Nm	
		Min	Max
1/4	04	10	12
3/8	06	18	20
1/2	08	32	35
5/8	10	46	50
3/4	12	65	70
1	16	92	100
1 1/4	20	125	140
1 1/2	24	150	165

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

ORFS

METRIC

Inch	Dash Size	Nm		Lb.ft	
		Min	Max	Min	Max
9/16	06	25	34		
11/16	09	38	52		
13/16	11	57	78		
1	13	90	123		
1.3/16	14	130	178		
1.7/16	15	170	233		
1.11/16	21	200	274		
2	32	240	329		

Mm	Dash Size	Nm	Lb.ft
M12-1.5	12	23	32
M14-1.5	14	26	36
M16-1.5	16	30	41
M18-1.5	18	41	56
M20-1.5	20	53	73
M22-1.5	22	76	104
M24-1.5	24	88	121
M26-1.5	26	106	145
M30-2	30	116	159
M36-2	36	133	182
M42-2	42	151	207
M45-2	45	173	237
M52-2	52	202	277

Déterminer le diamètre de votre tuyau:

Ci dessous un abaque pour vous permettre de déterminer le diamètre intérieur du tuyau en fonction du débit (l/min) et de la vitesse d'écoulement (m/s).

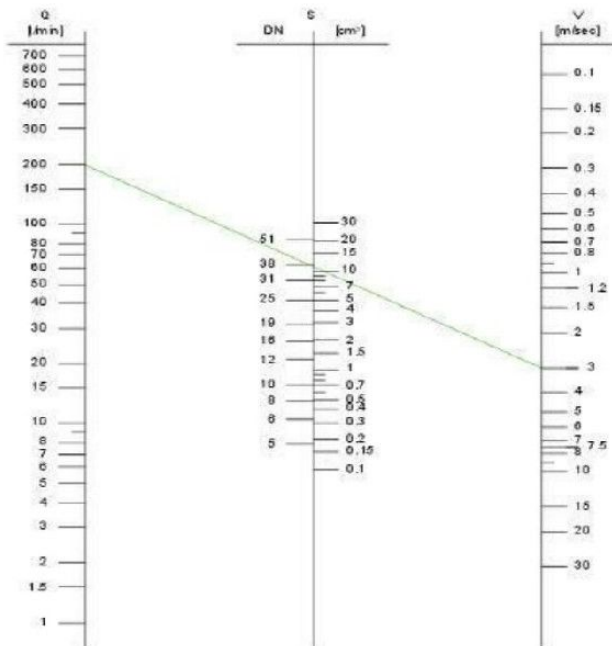
Exemple: un débit de 200 l/min a une vitesse d'écoulement de 3 m/s, quel sera le diamètre intérieur du tuyau?

Traçer une droite joignant ces deux points. Le point d'intersection sur l'échelle des diamètres indique une valeur intérieure au 38 mm:

Q= débit en litre par minute

V= vitesse d'écoulement en mètre par seconde

S= diamètre intérieur tuyau



VA= Vitesse d'écoulement préconisée à l' aspiration

VR= Vitesse d'écoulement préconisée dans les lignes de retour

VP= Vitesse d'écoulement préconisée dans les lignes de pression



Déterminer le diamètre de votre tuyau:

Ci dessous un abaque pour vous permettre de déterminer le diamètre intérieur du tuyau en fonction du débit (l/min) et de la vitesse d'écoulement (m/s).

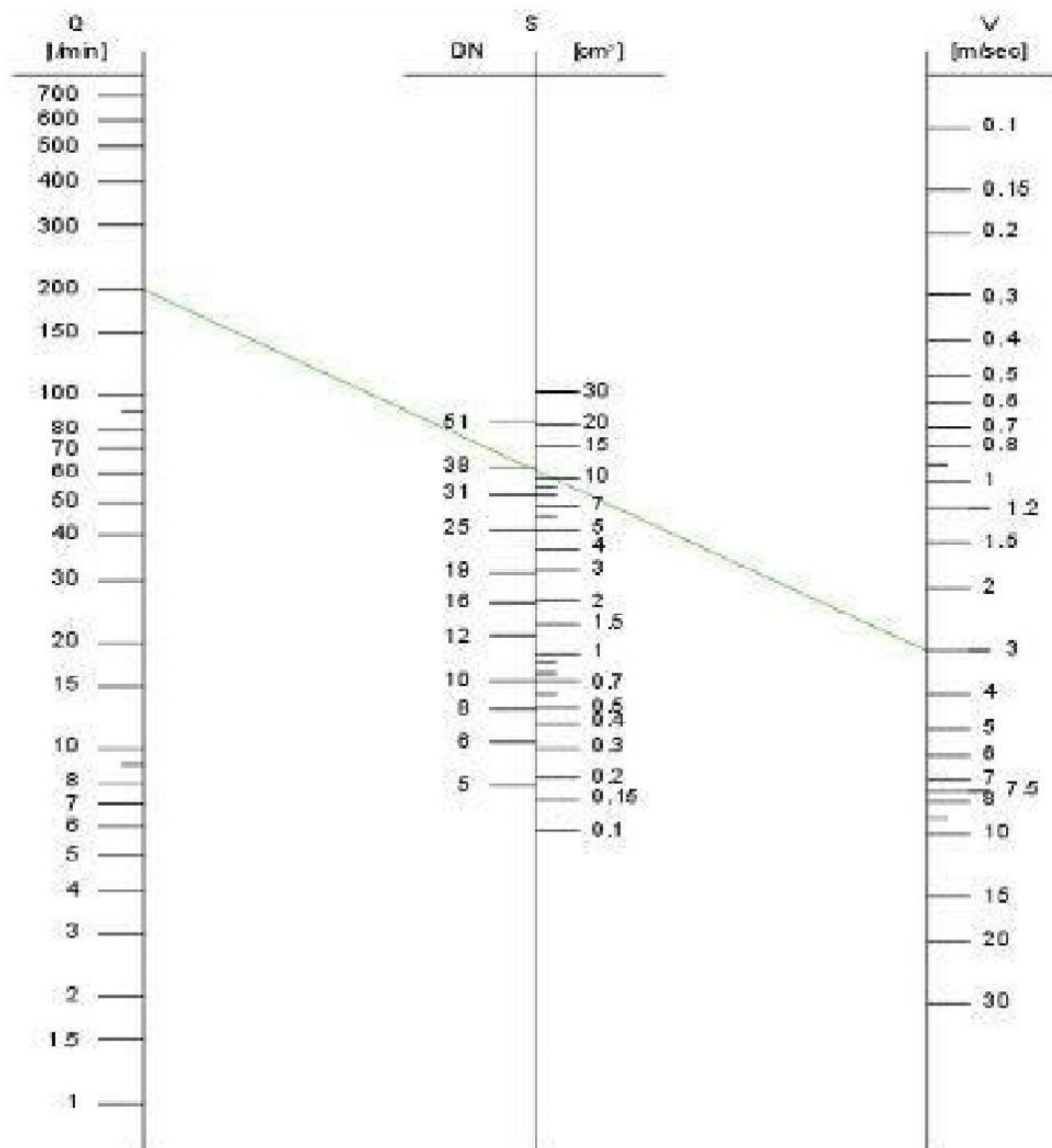
Exemple: un débit de 200 l/min a une vitesse d'écoulement de 3 m/s, quel sera le diamètre intérieur du tuyau?

Traçer une droite joignant ces deux points. Le point d'intersection sur l'échelle des diamètres indique une valeur intérieure au 38 mm:

Q= débit en litre par minute

V= vitesse d'écoulement en mètre par seconde

S= diamètre intérieur tuyau



VA

VR

VP

VA= Vitesse d'écoulement préconisée à l' aspiration

VR= Vitesse d'écoulement préconisée dans les lignes de retour

VP= Vitesse d'écoulement préconisée dans les lignes de pression

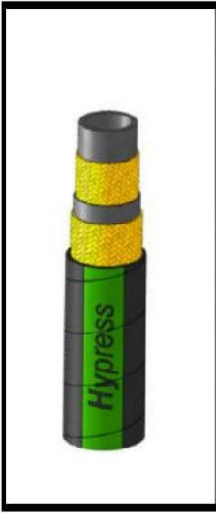
TFD0011 EN 853 1SN - DIN 20022 - Supérieur à SAE 100 R1AT



Tube intérieur: *Caoutchouc synthétique*. **Renfort**: 1 tresse acier
 Recouvrement: *Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.*
 Température d'utilisation: -40°C to +100°C

Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD	Max PS		PLNE		Min RC	Poids	Jupe
		in	mm		mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/m	Recommandée
TFD0011-03	FGFD001103	3/16"	4,8	03	11,8	250	3625	1000	14500	90	0,186	0022 ou 001C
TFD0011-04	FGFD001104	1/4"	6,4	04	13,4	225	3263	900	13050	100	0,226	0022 ou 001C
TFD0011-05	FGFD001105	5/16"	8,0	05	15,0	215	3118	850	12325	115	0,265	0022 ou 001C
TFD0011-06	FGFD001106	3/8"	9,5	06	17,4	180	2610	720	10440	130	0,335	0022 ou 001C
TFD0011-08	FGFD001108	1/2"	12,7	08	20,6	160	2320	640	9280	180	0,415	0022 ou 001C
TFD0011-10	FGFD001110	5/8"	16,0	10	23,7	130	1885	520	7540	200	0,496	0022 ou 001C
TFD0011-12	FGFD001112	3/4"	19,0	12	27,7	105	1523	420	6090	240	0,638	0022 ou 001C
TFD0011-16	FGFD001116	1"	25,4	16	35,6	88	1276	350	5075	300	0,980	0022 ou 001C
TFD0011-20	FGFD001120	1.1/4"	31,8	20	43,5	63	914	250	3625	420	1,207	0022 ou 001C
TFD0011-24	FGFD001124	1.1/2"	38,1	24	50,6	50	725	200	2900	500	1,560	0022 ou 001C
TFD0011-32	FGFD001132	2"	50,8	32	64,0	40	580	160	2320	630	2,108	0022 ou 001C

TFD0021 EN 853 2SN - DIN 20022 - Supérieur à SAE 100 R2AT



Tube intérieur: *Caoutchouc synthétique*. **Renfort**: 2 tresses acier
 Recouvrement: *Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.*
 Température d'utilisation: -40°C to +100°C

Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD	Max PS		PLNE		Min RC	Poids	Jupe
		in	mm		mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/m	Recommandée
TFD0021-03	FGFD002103	3/16"	4,8	03	13,4	415	6018	1650	23925	90	0,289	0022-
TFD0021-04	FGFD002104	1/4"	6,4	04	15,0	400	5800	1600	23200	100	0,376	0022-
TFD0021-05	FGFD002105	5/16"	8,0	05	16,6	350	5075	1400	20300	115	0,412	0022-
TFD0021-06	FGFD002106	3/8"	9,5	06	19,0	330	4785	1320	19140	130	0,519	0022-
TFD0021-08	FGFD002108	1/2"	12,7	08	22,2	275	3988	1100	15950	180	0,630	0022-
TFD0021-10	FGFD002110	5/8"	16,0	10	25,4	250	3625	1000	14500	200	0,780	0022-
TFD0021-12	FGFD002112	3/4"	19,0	12	29,3	215	3118	850	12325	240	0,959	0022-
TFD0021-16	FGFD002116	1"	25,4	16	38,1	165	2393	650	9425	300	1,409	0022-
TFD0021-20	FGFD002120	1.1/4"	31,8	20	48,3	125	1813	500	7250	420	2,059	0022-
TFD0021-24	FGFD002124	1.1/2"	38,1	24	54,6	90	1305	360	5220	500	2,385	0022-
TFD0021-32	FGFD002132	2"	50,8	32	67,3	80	1160	320	4640	630	3,050	0022-

TFE001K Supérieur à EN 857 1SC

2SN: 1/4 - 5/16 - 3/8 1/2 couronne 25m sur demande



Tube intérieur: *Caoutchouc synthétique*. **Renfort**: 1 tresse acier
 Recouvrement: *Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.*
 Température d'utilisation: -40°C to +100°C

Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD	Max PS		PLNE		Min RC	Poids	Jupe
		in	mm		mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/m	Recommandée
TFE001K-04	FGFE001K04	1/4"	6,4	04	12,4	225	3263	900	13050	75	0,196	001C
TFE001K-05	FGFE001K05	5/16"	8,0	05	14,0	210	3045	840	12180	85	0,220	001C
TFE001K-06	FGFE001K06	3/8"	9,5	06	15,6	180	2610	720	10440	90	0,277	001C
TFE001K-08	SUR CDE	1/2"	12,7	08	18,7	160	2320	640	9280	130	0,348	001C
TFE001K-10	FGFE001K10	5/8"	16,0	10	21,5	130	1885	520	7540	150	0,399	001C
TFE001K-12	FGFE001K12	3/4"	19,0	12	25,0	105	1523	420	6090	180	0,481	001C
TFE001K-16	SUR CDE	1"	25,4	16	34,0	88	1276	352	5104	230	0,680	001C

TFE002K /KN EN 857 2SC - Supérieur à SAE 100 R16



Tube intérieur: *Caoutchouc synthétique*. **Renfort**: 2 tresses acier
 Recouvrement: *Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.*
 Température d'utilisation: -40°C to +100°C

Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD	Max PS		PLNE		Min RC	Poids	Jupe
		in	mm		mm	bar	psi	bar	psi	mm	Kg/m	Recommandée
TFE002K-04	FGFE002K04	1/4"	6,4	04	13,3	400	5800	1600	23200	75	0,295	001C
TFE002K-05	FGFE002K05	5/16"	8,0	05	14,8	350	5075	1400	20300	85	0,345	001C
TFE002K-06	FGFE002K06	3/8"	9,5	06	17,1	330	4785	1320	19140	90	0,415	001C
TFE002K-08	FGFE002K08	1/2"	12,7	08	20,4	275	3988	1100	15950	130	0,540	001C
TFE002K-10	FGFE002K10	5/8"	16,0	10	23,5	250	3625	1000	14500	170	0,625	001C
TFE002K-12	FGFE002K12	3/4"	19,0	12	27,6	215	3118	860	12470	200	0,800	001C
TFE002K-16	FGFE002K16	1"	25,4	16	35,8	165	2393	660	9570	250	1,165	001C

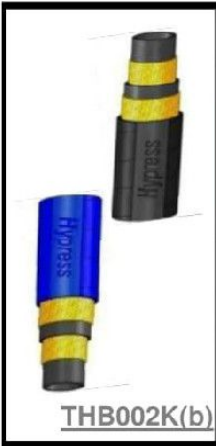
THN001K(n) Nettoyeur - INTERPUMP JET PLUS 1SC



Tube intérieur: *Caoutchouc synthétique*. **Renfort**: 1 tresse acier
 Recouvrement: *Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.*
 Température d'utilisation: -40°C to +155°C

Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC mm	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
		in	mm			bar	psi	bar	psi			
THN001K-04	SUR CDE	1/4"	6,4	04	12,4	250	3625	1000	14500	75	0,182	001C
THN001K-05	SUR CDE	5/16"	8,0	05	14,0	250	3625	1000	14500	85	0,203	001C
THN001K-06	SUR CDE	3/8"	9,5	06	15,6	250	3625	1000	14500	90	0,256	001C
THN001K-08	SUR CDE	1/2"	12,7	08	18,7	250	3625	1000	14500	130	0,341	001C
THB001K-04	FGHB001K04	1/4"	6,4	04	12,4	250	3625	1000	14500	75	0,182	001C
THB001K-05	SUR CDE	5/16"	8,0	05	14,0	250	3625	1000	14500	85	0,203	001C
THB001K-06	SUR CDE	3/8"	9,5	06	15,6	250	3625	1000	14500	90	0,172	001C
THB001K-08	SUR CDE	1/2"	12,7	08	18,7	250	3625	1000	14500	130	0,229	001C

THN002K-THB002K Nettoyeur - INTERPUMP JET PLUS 2SC



Tube intérieur: *Caoutchouc synthétique*. **Renfort**: 2 tresses acier
 Recouvrement: *Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.*
 Température d'utilisation: -40°C to +155°C

Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC mm	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
		in	mm			bar	psi	bar	psi			
THN002K-04	SUR CDE	1/4"	6,5	04	13,4	400	5800	1600	23200	75	0,281	001C
THN002K-05	SUR CDE	5/16"	8,0	05	15,0	400	5800	1600	23200	85	0,327	001C
THN002K-06	SUR CDE	3/8"	9,5	06	17,4	400	5800	1600	23200	90	0,418	001C
THN002K-08	SUR CDE	1/2"	12,7	08	20,6	400	5800	1600	23200	130	0,574	001C
THB002K-04	FGHB002K04	1/4"	6,4	04	13,4	400	5800	1600	23200	75	0,281	001C
THB002K-05	FGHB002K05	5/16"	8,0	05	15,0	400	5800	1600	23200	85	0,327	001C
THB002K-06	SUR CDE	3/8"	9,5	06	17,4	400	5800	1600	23200	90	0,418	001C
THB002K-08	FGHB002K08	1/2"	12,7	08	20,6	400	5800	1600	23200	130	0,574	001C

TFS0017 SAE 100 R17 - SAE J 517



Tube intérieur: *Caoutchouc synthétique*. **Renfort**: 1 tresse acier jusqu'à 1/2 2 tresses au delà
 Recouvrement: *Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.*
 Température d'utilisation: -40°C to +100°C

Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC mm	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
		in	mm			bar	psi	bar	psi			
TFS0017-04	SUR CDE	1/4"	6,4	04	12,1	210	3045	840	12180	50	0,169	001C
TFS0017-05	SUR CDE	5/16"	7,9	05	13,9	210	3045	840	12180	55	0,210	001C
TFS0017-06	SUR CDE	3/8"	9,5	06	15,8	210	3045	840	12180	65	0,254	001C
TFS0017-08	SUR CDE	1/2"	12,7	08	18,7	210	3045	840	12180	90	0,466	001C
TFS0017-10	SUR CDE	5/8"	16,0	10	23,9	210	3045	840	12180	105	0,586	001C
TFS0017-12	SUR CDE	3/4"	19,0	12	27,7	210	3045	840	12180	125	0,749	001C
TFS0017-16	SUR CDE	1"	25,4	16	37,9	210	3045	840	12180	150	1,457	001C

THE002K HYPRESS HIPAC - exceed DIN EN 857 2SC



Tube intérieur: *Caoutchouc synthétique*. **Renfort**: 2 tresses acier
 Recouvrement: *Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.*
 Température d'utilisation: -40°C to +100°C, 120°C en pointe

Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC mm	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
		in	mm			bar	psi	bar	psi			
THE002K-04	FGHE002K04	1/4"	6,4	04	13,3	430	6235	1900	27550	50	0,280	001C-
THE002K-05	FGHE002K05	5/16"	7,9	05	14,8	400	5800	1750	25375	60	0,330	001C-
THE002K-06	FGHE002K06	3/8"	9,5	06	17,1	350	5075	1600	23200	70	0,420	001C-
THE002K-08	FGHE002K08	1/2"	12,7	08	20,4	310	4495	1300	18850	80	0,520	001C-
THE002K-10	FGHE002K10	5/8"	16,0	10	23,5	280	4060	1200	17400	100	0,610	001C-
THE002K-12	FGHE002K12	3/4"	19,0	12	27,6	240	3480	980	14210	120	0,790	001C-
THE002K-16	FGHE002K16	1"	25,4	16	35,8	185	2683	740	10730	160	1,100	001C-
THE002K-20	SUR CDE	1.1/4"	31,8	20	43,8	160	2320	640	9280	250	1,800	0022-
THE002K-24	SUR CDE	1.1/2"	38,1	24	50,7	115	1668	480	6960	280	1,940	0022-
THE002K-32	SUR CDE	2"	50,8	32	63,5	95	1378	400	5800	350	2,710	0022-
THE002K-40	SUR CDE	2.1/2"	63,5	40	75,6	80	1160	320	4640	740	3,240	0002-
THE002K-48	SUR CDE	3"	76,2	48	88,0	55	798	220	3190	860	3,480	0002-

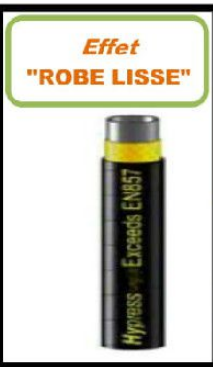
T2E101K-102K IMM LongLife - exceed EN 857 Jumelé 1SC - 2SC



Tube intérieur: Caoutchouc synthétique. **Renfort** : 1 ou 2 tresses acier
 Recouvrement: Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.
 Température d' utilisation : -40°C to +100°C, 125°C en pointe

Code	Code UNIDRO	Diam Int. in	mm	Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
1 Tresse												
T2E101KI04	SUR CDE	1/4"	6,0	04	12,4	250	3650	1000	14500	50	0,364	001C-04
T2E101KI06	FG2E101KI06	3/8"	10,0	06	15,6	250	3650	1000	14500	60	0,420	001C-06
T2E101KI08	FG2E101KI08	1/2"	12,0	08	19,0	200	2900	1000	14500	70	0,782	001C-08
2 Tresses												
T2E102KI04	SUR CDE	1/4"	6,0	04	13,3	430	6235	1720	24940	60	0,566	001C-04
T2E102KI06	FG2E102KI06	3/8"	10,0	06	17,1	350	5075	1600	23200	70	0,836	001C-06
T2E102KI08	FG2E102KI08	1/2"	12,0	08	20,1	310	4495	1400	20300	80	1,042	001C-08

THE101K HYPRESS LongLife™ - exceed DIN EN 857 1SC



Effet "ROBE LISSE"

Tube intérieur: Caoutchouc synthétique. **Renfort** : 1 tresse acier
 Recouvrement: Caoutchouc synthétique "lisse", résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.
 Température d' utilisation : -40°C to +100°C, 120°C en pointe

Code	Code UNIDRO	Diam Int. in	mm	Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
THE101K-04	FGHE101K04	1/4"	6,4	04	12,3	250	3600	1000	14500	50	0,174	001C-
THE101K-05	SUR CDE	5/16"	7,9	05	13,5	250	3600	1000	14500	55	0,216	001C-
THE101K-06	SUR CDE	3/8"	9,5	06	15,7	250	3600	1000	14500	60	0,249	001C-
THE101K-08	SUR CDE	1/2"	12,7	08	18,9	200	2880	800	11600	70	0,339	001C-
THE101K-10	SUR CDE	5/8"	16,0	10	22,4	150	2175	600	8700	90	0,399	001C-
THE101K-12	SUR CDE	3/4"	19,0	12	26,0	150	2175	600	8700	100	0,520	001C-

THE102K HYPRESS LongLife™ - exceed DIN EN 857 2SC



Effet "ROBE LISSE"

Tube intérieur: Caoutchouc synthétique. **Renfort** : 2 tresses acier
 Recouvrement: Caoutchouc synthétique "lisse", résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.
 Température d' utilisation : -40°C to +100°C, 120°C en pointe

Code	Code UNIDRO	Diam Int. in	mm	Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
THE102K-04	FGHE102K04	1/4"	6,4	04	13,3	430	6235	1720	24940	75	0,280	001C-
THE102K-05	FGHE102K05	5/16"	7,9	05	14,8	400	5800	1600	23200	85	0,330	001C-
THE102K-06	FGHE102K06	3/8"	9,5	06	17,1	350	5075	1400	20300	90	0,420	001C-
THE102K-08	FGHE102K08	1/2"	12,7	08	20,4	310	4495	1240	17980	130	0,520	001C-
THE102K-10	FGHE102K10	5/8"	16,0	10	23,5	280	4060	1120	16240	170	0,610	001C-
THE102K-12	FGHE102K12	3/4"	19,0	12	27,6	240	3480	960	13920	200	0,790	001C-
THE102K-16	FGHE102K16	1"	25,4	16	35,8	185	2683	740	10730	250	1,100	001C-

TFS0005 SAE 100R5

--- Attention modules exprimés selon SAE ---



Tube intérieur: Caoutchouc synthétique. **Renfort** : 1 tresse acier 1 tresse textile
 Recouvrement: Robe textile imprégnée caoutchouc, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosph. **Température d' utilisation** : -40°C to +100°C, 120°C en pointe

Code	Code UNIDRO	Diam Int. in	mm	Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
TFS0005-03	SUR CDE	3/16"	4,8	04	13,2	210	3045	840	12180	75	0,220	0003-
TFS0005-04	SUR CDE	1/4"	6,4	05	14,8	210	3045	840	12180	85	0,265	0003-
TFS0005-05	SUR CDE	5/16"	7,9	06	17,2	157	2277	628	9106	100	0,310	0003-
TFS0005-06	SUR CDE	13/32"	10,3	08	19,5	140	2030	560	8120	115	0,360	0003-
TFS0005-08	SUR CDE	1/2"	12,7	10	23,4	122	1769	488	7076	140	0,485	0003-
TFS0005-10	SUR CDE	5/8"	15,9	12	27,4	105	1523	420	6090	165	0,650	0003-
TFS0005-16	SUR CDE	7/8"	22,2	16	31,4	56	812	224	3248	185	0,609	0003-
TFS0005-20	SUR CDE	1.1/8"	28,6	20	38,1	43	624	172	2494	230	0,795	0003-
TFS0005-24	SUR CDE	1.3/8"	34,9	24	44,5	35	508	140	2030	265	1,020	0003-
TFS0005-32	SUR CDE	1.13/16"	46,0	32	56,4	24	348	96	1392	335	1,420	0003-