

COTE EXTERIEURE SUR FILET DE L'EMBOUT MALE	NOMBRE DE FILET / MM	BSP GAZ	METRIQUE	UNF		NPTF NPSM	TUBE	COTE INTERIEURE SUR FILET DE L'ECROU TOURNANT
				ORFS	JIC - SAE			
9.3-9.7	28TPI	1/8"						8.5-8.8
9.5-9.9	29TPI					1/8"		8.8-9.1
9.7-9.9	X1.5		M10X1.5					8.2-8.6
10.9-11.1	20TPI				7/16"			9.7-10.0
11.6-11.9	X1.5		M12X1.5				6L	10.2-10.6
12.4-12.7	20TPI				1/2"			11.3-11.6
12.9-13.1	19TPI	1/4"				1/4"		11.4-11.9
12.9-13.1	18TPI							11.4-11.9
13.6-13.9	X1.5		M14X1.5				8N-8L-6S	12.2-12.6
14.0-14.2	18TPI			9/16"	9/16"			12.7-13.0
15.6-15.9	X1.5		M16X1.5				10N-10L-8S	14.2-14.6
16.3-16.6	19TPI	3/8"				3/8"		14.9-15.4
16.3-16.6	18TPI							14.9-15.4
17.1-17.5	16TPI			11/16"				15.7-16.1
17.6-17.9	X1.5		M18X1.5				12L-12N-10S	16.2-16.6
18.7-19.0	16TPI				3/4"			17.3-17.6
19.6-19.9	X1.5		M20X1.5				12S-13G-14N	18.2-18.6
20.3-20.7	16TPI			13/16"				18.8-19.3
20.5-20.9	14TPI	1/2"				1/2"		18.6-19.0
21.6-21.9	X1.5		M22X1.5				15L-15N-14S	20.2-20.6
22.6-22.9	14TPI	5/8"				5/8"		20.6-21.0
22.0-22.2	14TPI				7/8"			20.2-20.5
23.6-23.9	X1.5		M24X1.5				16N-16S-17G	22.2-22.6
25.1-25.4	14TPI			1"				23.4-23.8
25.6-25.9	X1.5		M26X1.5				18L	24.2-24.6
26.1-26.4	14TPI	3/4"				3/4"		24.1-24.5
26.6-26.9	12TPI				1.1/16"			24.3-24.7
26.6-26.9	X1.5		M27X1.5				18N-20N	25.4-25.8
29.6-29.9	X2		M30X2				22L-20S	27.4-27.8
29.6-29.9	X1.5		M30X1.5				22N-21G	28.2-28.6
29.8-30.1	12TPI			1.3/16"	1.3/16"			27.6-27.9
32.5-32.9	X1.5		M33X1.5				25N	31.2-31.6
32.9-33.4	11,5TPI					1"		30.3-30.8
33.0-33.2	11TPI	1"						30.3-30.8
33.0-33.3	12TPI				1 5/16"			30.8-31.2
35.6-35.9	X1.5		M36X1.5				27G-28N	33.4-33.9
35.6-35.9	X2		M36X2				28L-25S	33.4-33.8
36.1-36.5	12TPI			1.7/16"				34.2-34.6
37.6-37.9	X1.5		M38X1.5					36.2-36.6
40.9-41.2	12TPI				1 5/8"			38.7-39.1
41.4-42.0	11,5TPI					1.1/4"		39.2-39.6
41.5-41.9	11TPI	1 1/4"						39.0-39.5
41.6-41.9	X2		M42X2				30S	39,4-39,8
42.5-44.9	12TPI			1.11/16				40.6-41.0
44.6-44.9	X2		M45X2				35L	42.4-42.8
44.6-44.9	X1.5		M45X1.5				33G-35N	43.2-43.6
47.3-47.6	12TPI				1.7/8"			45.1-45.5
47.3-47.9	11,5TPI					1.1/2"		45.1-45.5
47.4-47.8	11TPI	1 1/2"						44.8-45.3
50.4-50.8	12TPI			2"	2"			48.5-48.9
51.6-51.9	X2		M52X2				42L-38S	49.4-49.6
51.6-51.9	X1.5		M52X1.5				42G-40N	50.2-50.6
56.6-57.2	11TPI	2"						59.2-59.7
61.1-61.6	12TPI				2 1/2"			63.1-63.5

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

SAE J518 CODE 61 FLANGE HALF BOLT

Inch	Dash Size	Nm		Lb.ft	
		Min	Max	Min	Max
1/2	08	15	19	21	26
3/4	12	21	29	29	40
1	16	27	35	37	48
1.1/4	20	35	46	48	63
1.1/2	24	46	58	63	79
2	32	54	66	74	90
2.1/2	40	79	91	106	125

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

SAE J518 CODE 62 FLANGE HALF BOLT

Inch	Dash Size	Nm		Lb.ft	
		Min	Max	Min	Max
1/2	08	15	19	21	26
3/4	12	25	33	34	45
1	16	42	50	58	69
1.1/4	20	62	75	85	103
1.1/2	24	116	133	159	182
2	32	199	216	273	296

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

JIC 74°

Inch	Dash Size	Nm		Lb.ft	
		Min	Max	Min	Max
7/16	04	15	17	21	23
1/2	05	19	22	26	30
9/16	06	27	30	37	41
5/8	07	40	45	55	62
3/4	08	59	65	81	89
7/8	10	68	79	93	108
1.1/16	12	107	119	147	163
1.3/16	14	126	140	175	192
1.5/16	16	158	170	216	233
1.5/8	20	215	237	295	325
1.7/8	24	254	288	348	395
2.1/2	32	339	384	464	526

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

GAZ BSP

Inch	Dash Size	With O-Ring		Lb.ft	
		Nm	Lb.ft	Nm	Lb.ft
1/8	02	15	21	20	27
1/4	04	20	27	25	34
3/8	06	27	37	34	47
1/2	08	47	54	59	81
5/8	10	56	77	85	116
3/4	12	80	110	118	162
1	16	109	149	137	188
1.1/4	20	133	182	167	229
1.1/2	24	164	225	206	282
2	32	196	269	245	336

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

JIC 60°

SAE SEAL LOK

Inch	Dash Size	Nm		Lb.ft	
		Min	Max	Min	Max
1/4	04	25	34		
3/8	06	34	47		
1/2	08	59	61		
5/8	10	85	116		
3/4	12	118	162		
1	16	137	188		
1.1/4	20	167	229		
1.1/2	24	206	282		
2,0	32	245	336		

Inch	Dash Size	Nm	
		Min	Max
1/4	04	10	12
3/8	06	18	20
1/2	08	32	35
5/8	10	46	50
3/4	12	65	70
1	16	92	100
1 1/4	20	125	140
1 1/2	24	150	165

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

ORFS

METRIC

Inch	Dash Size	Nm		Lb.ft	
		Min	Max	Min	Max
9/16	06	25	34		
11/16	09	38	52		
13/16	11	57	78		
1	13	90	123		
1.3/16	14	130	178		
1.7/16	15	170	233		
1.11/16	21	200	274		
2	32	240	329		

Mm	Dash Size	Nm	Lb.ft
M12-1.5	12	23	32
M14-1.5	14	26	36
M16-1.5	16	30	41
M18-1.5	18	41	56
M20-1.5	20	53	73
M22-1.5	22	76	104
M24-1.5	24	88	121
M26-1.5	26	106	145
M30-2	30	116	159
M36-2	36	133	182
M42-2	42	151	207
M45-2	45	173	237
M52-2	52	202	277

Déterminer le diamètre de votre tuyau:

Ci dessous un abaque pour vous permettre de déterminer le diamètre intérieur du tuyau en fonction du débit (l/min) et de la vitesse d'écoulement (m/s).

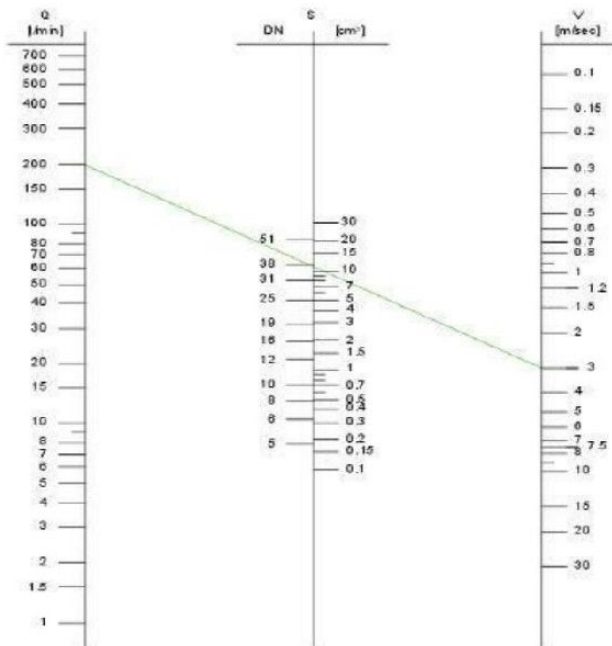
Exemple: un débit de 200 l/min a une vitesse d'écoulement de 3 m/s, quel sera le diamètre intérieur du tuyau?

Traçer une droite joignant ces deux points. Le point d'intersection sur l'échelle des diamètres indique une valeur intérieure au 38 mm:

Q= débit en litre par minute

V= vitesse d'écoulement en mètre par seconde

S= diamètre intérieur tuyau



VA= Vitesse d'écoulement préconisée à l' aspiration

VR= Vitesse d'écoulement préconisée dans les lignes de retour

VP= Vitesse d'écoulement préconisée dans les lignes de pression



Déterminer le diamètre de votre tuyau:

Ci dessous un abaque pour vous permettre de déterminer le diamètre intérieur du tuyau en fonction du débit (l/min) et de la vitesse d'écoulement (m/s).

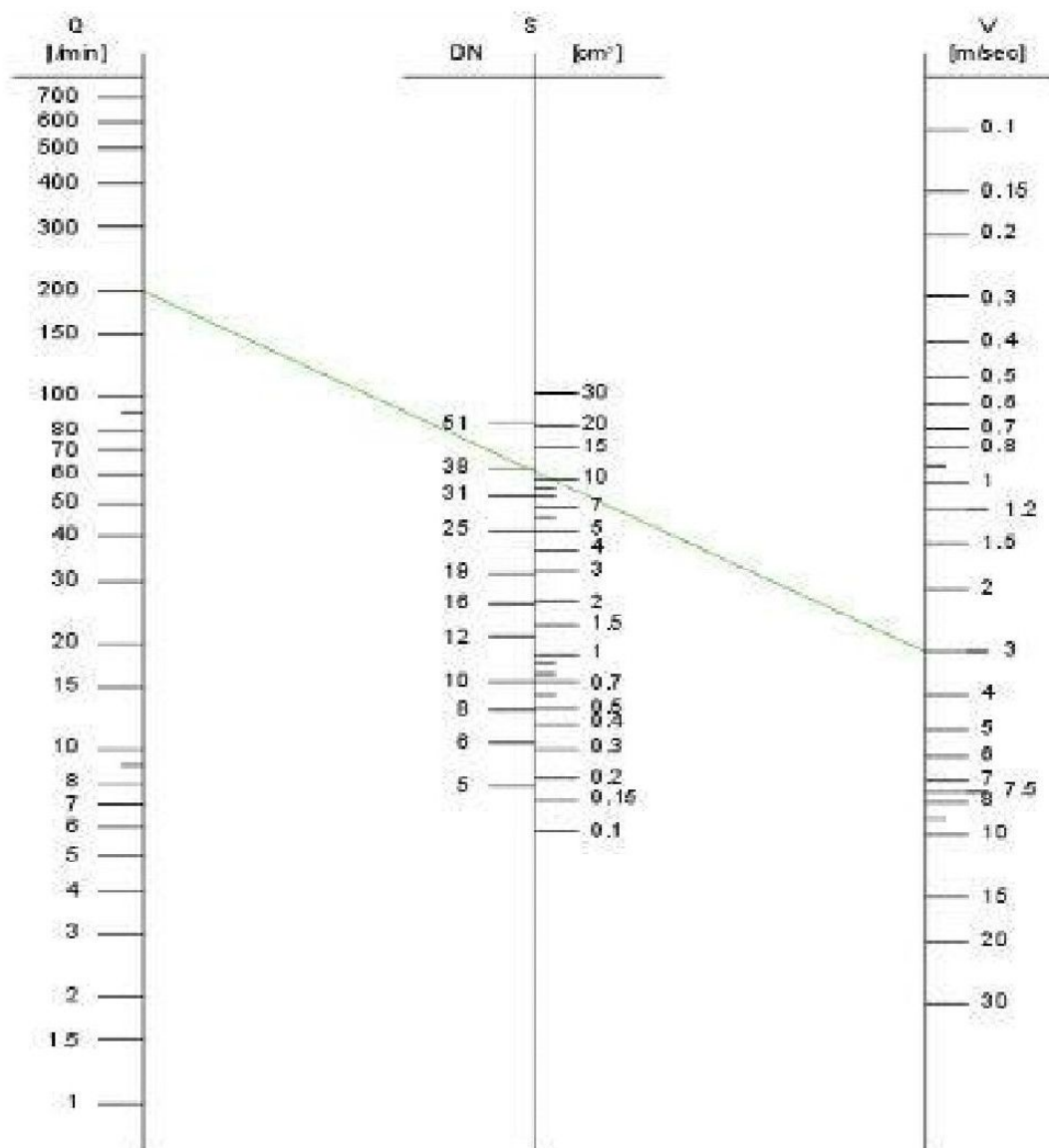
Exemple: un débit de 200 l/min a une vitesse d'écoulement de 3 m/s, quel sera le diamètre intérieur du tuyau?

Traçer une droite joignant ces deux points. Le point d'intersection sur l'échelle des diamètres indique une valeur intérieure au 38 mm:

Q= débit en litre par minute

V= vitesse d'écoulement en mètre par seconde

S= diamètre intérieur tuyau



VA

VR

VP

VA= Vitesse d'écoulement préconisée à l' aspiration

VR= Vitesse d'écoulement préconisée dans les lignes de retour

VP= Vitesse d'écoulement préconisée dans les lignes de pression



THE003K HYPRESS HIPAC 3SK

Test Impulsion Sup. à 500.000 cycles

Performances supérieures au 4SH

Tube intérieur: Caoutchouc synthétique .

Renfort : 3 tresses acier

Recouvrement: Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.

Température d'utilisation : -40°C to +100°C, 120°C en pointe



Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC mm	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
		in	mm			bar	psi	bar	psi			
THE003K-06	FGHE003K06	3/8"	9,5	06	18,8	500	7250	2000	29000	110	0,680	0002- ou 0022-06
THE003K-08	FGHE003K08	1/2"	12,7	08	22,0	475	6888	1900	27550	140	0,810	0002- ou 003T-08
THE003K-10	FGHE003K10	5/8"	16,0	10	24,7	420	6090	1680	24360	200	1,000	0002- ou 003T-10
THE003K-12	FGHE003K12	3/4"	19,0	12	29,3	380	5510	1520	22040	240	1,220	0002- ou BMC1-12
THE003K-16	FGHE003K16	1 "	25,4	16	36,2	315	4568	1260	18270	300	1,710	0002- ou BMC1-16

TFDM4SP- EN 856 4SP (DIN 20023-4SP) norme MSHA

Tube intérieur: Caoutchouc synthétique .

Renfort : 4 nappes acier

Recouvrement: Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.

Température d'utilisation : -40°C to +100°C, 120°C en pointe



Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC mm	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
		in	mm			bar	psi	bar	psi			
TFDM4SP-04	FG404A0000	1/4"	6,4	04	17,8	450	6525	1800	26100	150	0,615	0009-
TFDM4SP-06	FG406A0000	3/8"	9,5	06	21,4	445	6453	1780	25810	180	0,850	0009-
TFDM4SP-08	FG408A0000	1/2"	12,7	08	24,6	415	6018	1660	24070	230	0,935	0009-
TFDM4SP-10	FG410A0000	5/8"	16,0	10	28,5	350	5075	1400	20300	250	1,146	0009-
TFDM4SP-12	SUR CDE	3/4"	19,0	12	32,1	350	5075	1400	20300	300	1,554	0009-BMC1
TFDM4SP-16	SUR CDE	1 "	25,4	16	39,7	280	4060	1120	16240	340	2,033	0009-BMC1
TFDM4SP-20	SUR CDE	1.1/4"	31,8	20	50,8	210	3045	840	12180	460	3,176	0009-BMC2
TFDM4SP-24	SUR CDE	1.1/2"	38,1	24	57,1	172	2494	688	9976	560	3,657	0009-BMC2
TFD04SP-32	SUR CDE	2 "	50,8	32	70,6	172	2494	688	9976	660	5,137	0009-

Jupe 0019 pour embout Multispiral - Jupe 0013 ou 004N pour Embout Interlock

TFDM4SH- EN 856 4SH (DIN 20023-4SH) norme MSHA

Supérieur à la norme EN, recouvrement MSHA

Tube intérieur: Caoutchouc synthétique .

Renfort : 4 nappes acier

Recouvrement: Caoutchouc synthétique, résistant aux huiles, hydrocarbures et conditions atmosphériques.

Température d'utilisation : -40°C to +100°C, 120°C en pointe



Code	Code UNIDRO	Diam Int.		Mod.	OD mm	Max PS		PLNE		Min RC mm	Poids Kg/m	Jupe Recommandée
		in	mm			bar	psi	bar	psi			
TFDM4SH-12	FG412A0000	3/4"	19,0	12	32,2	420	6090	1780	25810	210	1,556	0009-BMC1
TFDM4SH-16	FG416A0000	1 "	25,4	16	38,7	385	5583	1750	25375	220	2,087	0009-BMC1
TFDM4SH-20	FG420A0000	1.1/4"	31,8	20	45,5	350	5075	1400	20300	400	2,571	004H-BMC1
TFDM4SH-24	FG424A0000	1.1/2"	38,1	24	53,5	300	4350	1250	18125	560	3,439	004H-
TFDM4SH-32	FG432A0000	2 "	50,8	32	68,1	250	3625	1000	14500	700	4,903	004H-

Testé au delà de 1.000.000 cycles jusqu'à 2"

Jupe: 0019 pour embout Multispiral - Jupe: 0013 ou 004N pour Embout Interlock